

División Anticorrosión

Mantas Termocontraibles

POLYPIPE.

Global Protection System

I N T E R N A T I O N A L

PXCD

Mantas de cruce dirigido

DESCRIPCIÓN:

MANTA POLIOLEFINICA TERMOCONTRAIBLE, COMPUESTA POR UN ADHESIVO VISCO-ELASTICO, DESMOLDANTE DE POLIETILENO Y UN RECUBRIMIENTO ADICIONAL DE FIBRA DE VIDRIO CON RESINA POLIESTER.

APLICACIONES:

Protección anticorrosiva y mecánica para uniones revestidas, que serán sometidas a un cruce dirigido.

CARACTERISTICAS:

La manta de cruce dirigido POLYPIPE PXCD es un sistema de alta performance diseñado especialmente para proteger mantas termocontraibles que fueron aplicadas en uniones soldadas en tuberías de acero, que se verán sometidas al pasaje por sistema de tuneleo dirigido.

PRINCIPALES VENTAJAS:

La manta de Cruce dirigido POLYPIPE PXCD es compatible con los sistemas de revestimientos integrales de polietileno extruido (PE), polipropileno(PP), resinas epoxidicas (FBE) y poliuretano.

Posee elevada resistencia al desgaste por fricción y a impactos.

División Anticorrosión

Mantas Termocontraibles

POLYPIPE.
Global Protection System
INTERNATIONAL

PXCD

Mantas de cruce dirigido

BACKING	UNIDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor	mm	≥ 0,6	ASTM D-1000
Elongación a la rotura	%	≥ 400	ASTM D-638/D 412
Color	-	Negro	-
Nivel de contracción	%	≥ 25	-
Resistencia a la tracción	Kg/cm ²	≥ 150	ASTM D-638/D 412
Rigidez dieléctrica	KV/mm	32	ASTM D-149
Resistividad volumétrica	Ω.cm	≥ 10 ¹⁴	ASTM D-257
Punto de ablandamiento Vicat	°C °F	≥ 105 ≥ 221	ASTM D-1525

ADHESIVO	UNIDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor	mm	2	ASTM D-1000
Punto de ablandamiento	°C °F	115 239	ASTM E-28
Resistividad volumétrica	Ω.cm	≥ 10 ¹⁰	ASTM D-257
Índice de saponificación	mg KOH/g	8	DIN EN 12068 / 30672

SISTEMA APLICADO	UNIDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor (despachado)	mm	≥ 1,8	ASTM D-1000
Resistencia al impacto	Joule	16	DIN EN 12068 / 30672
Resistencia a la penetración. Espesor Residual 60 °C	mm	0,88	DIN 30672
Resistencia a la penetración. Espesor Residual 60 °C	mm	0,86	DIN 12068 / IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 23 °C	N/cm	40	DIN 12068 / DIN 30670
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	N/cm	≥ 3	IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	N/cm	≥ 0,075	DIN 12068
Resistencia específica	Ω x m ²	20 x 10 ⁹	DIN 30672
Desprendimiento catódico	mm ²	500	ETPA 254
Despegue catódico 60 °C	mm radio	< 20	DIN 12068
Despegue catódico 60 °C	mm radio	< 18	IRAM 1456

Observaciones: Los valores son indicativos, la empresa se reserva el derecho de modificar la información técnica sin previo aviso.

PACKING:

Una manta de protección anticorrosiva de polietileno termocontraible de 45 cm de ancho.

Una manta de sacrificio de poliolefina termocontraible de 15 cm de ancho.

Epoxi líquido de 2 componentes.

Resina líquida (3 componentes).

Fibra de vidrio.

