

División Anticorrosión

Mantas Termocontraibles

POLYPIPE.
Global Protection System
INTERNATIONAL

PXME 60

Manta termocontraible tricapa

DESCRIPCIÓN:

MANTA POLIOLEFINICA RETICULADA TERMOCONTRAIBLE TRICAPA, COMPUESTA POR UN ADHESIVO VISCO-ELASTICO, UN DESMOLDANTE DE POLIETILENO Y UNA BASE EPOXIDICA.

APLICACIONES:

Revestimiento anticorrosivo de tuberías de acero enterradas, que operan hasta 60 °C de temperatura.

CARACTERISTICAS:

La manta termocontraible POLYPIPE PXME 60, provee excelente protección anticorrosiva a las tuberías de acero que operan hasta una temperatura de servicio de 60 °C.

El sistema consiste en una base epoxídica de dos componentes libres de solventes, un adhesivo anticorrosivo laminado sobre una poliolefina reticulada termocontraible con memoria elástica y un sello para su aplicación.

PRINCIPALES VENTAJAS:

La manta POLYPIPE PXME 60 es de fácil instalación y compatible con los sistemas de revestimientos integrales de polietileno (PE), polipropileno (PP) resinas epoxídicas (FBE), asfálticos y de alquitrán de hulla.

Provee excelente resistencia al desprendimiento catódico y elevados valores de adherencia, tanto en acero, revestimiento integral, como sobre si mismo.

Una vez instalada conforma un sistema de protección tricapa ideal para interactuar en presencia de soil stress, aislando las tuberías del potencial contacto con el electrolito.

División Anticorrosión

Mantas Termocontraibles

POLYPIPE.
Global Protection System
INTERNATIONAL

PXIMIE 60

Manta termocontraible tricapa

BACKING	UNIDAD		VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor	mm		≥ 0,6	ASTM D-1000
Elongación a la rotura	%		≥ 400	ASTM D-638/D 412
Color	-		Negro	-
Nivel de contracción	%		≥ 25	-
Resistencia a la tracción	Kg/cm ²		≥ 150	ASTM D-638/D 412
Rigidez dieléctrica	KV/mm		32	ASTM D-149
Resistividad volumétrica	Ω.cm		≥ 10 ¹⁴	ASTM D-257
Punto de ablandamiento Vicat	°C	°F	≥ 105	ASTM D-1525
			≥ 221	

ADHESIVO	UNIDAD		VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor	mm		1,90	ASTM D-1000
Punto de ablandamiento	°C	°F	115	ASTM E-28
			239	
Resistividad volumétrica	Ω.cm		≥ 10 ¹⁰	ASTM D-257
Índice de saponificación	mg KOH/g		8	DIN EN 12068 / 30672

SISTEMA APLICADO	UNIDAD	VALOR	MÉTODO DE ENSAYO
Espesor (despachado)	mm	≥ 2,50	ASTM D-1000
Resistencia al impacto	Joule	8	DIN EN 12068 / 30672
Resistencia a la penetración. Espesor Residual 60 °C	mm	0,88	DIN 30672
Resistencia a la penetración. Espesor Residual 60 °C	mm	0,86	DIN 12068 / IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 23 °C	N/cm	40	DIN 12068 / DIN 30670
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	N/cm	≥ 3	IRAM 1456
Adherencia sobre acero imprimado 60 °C	N/cm	≥ 0,075	DIN 12068
Resistencia específica	Ω x m ²	20 x 10 ⁹	DIN 30672
Desprendimiento catódico	mm ²	≤ 1000	ETPA 254
Despegue catódico 60 °C	mm radio	≤ 20	DIN 12068
Despegue catódico 60 °C	mm radio	≤ 18	IRAM 1456

Observaciones: Los valores son indicativos, la empresa se reserva el derecho de modificar la información técnica sin previo aviso.